

CHILE

AMALIE

MOTOR OIL

Mejor de lo que tiene que ser

CATALOGO DE PRODUCTOS



ACEITE DE MOTORES A GASOLINA (MINERALES)

AMALIE 5W-30 Imperial Turbo



DESCRIPCIÓN

Aceite mineral con su fórmula avanzada, ofrece una protección excepcional contra la pre-ignición en motores GDI, además de mejorar el control del desgaste, la estabilidad a la oxidación, la limpieza de pistones y el desgaste de la cadena.

ENVASES:



APLICACIÓN

Se pueden usar en automóviles y camiones livianos que requieren el uso de: SP, SN/SN Plus, SM, SL, y cuando se requiere aceites ILSAC GF-6A.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		5W-30
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	63.1
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	10.5
Índice de Viscosidad	°C	157
Punto de Inflamación	°C	210

AMALIE 10W-30 Imperial Turbo



DESCRIPCIÓN

Aceite mineral con su fórmula avanzada, ofrece una protección excepcional contra la pre-ignición en motores GDI, además de mejorar el control del desgaste, la estabilidad a la oxidación, la limpieza de pistones y el desgaste de la cadena.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulados para GDI y TGDI . Se pueden usar en automóviles y camiones livianos que requieren el uso de: SP, SN/SN Plus, SM, SL, y cuando se requiere aceites ILSAC.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		10W-30
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	72
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	-10.5
Índice de Viscosidad	°C	132
Punto de Inflamación	°C	220

AMALIE 10W-40 Imperial Turbo



DESCRIPCIÓN

Aceite mineral con su fórmula avanzada, ofrece un rendimiento mejorado en términos de control del desgaste, estabilidad a la oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena en comparación con versiones anteriores.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulados para GDI y TGDI . Se pueden usar en automóviles y camiones livianos que requieren el uso de: SP, SN/SN Plus, SM, SL, y cuando se requiere aceites ILSAC.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		10W-40
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	101.4
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	14.5
Índice de Viscosidad	°C	148
Punto de Inflamación	°C	220

AMALIE 15W-40 Imperial Turbo



DESCRIPCIÓN

Aceite mineral con su fórmula avanzada, ofrece una excelente defensa contra la pre-ignición en motores GDI a baja velocidad. Proporciona un mejor control del desgaste, estabilidad a la oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulados para motores con diseño tipo gas Inyección Directa de Gasolina (GDI, Gasoline Direct Injection) y (TDGI, Turbocharged Gasoline Direct Injection).

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		15W-40
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	118
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	15
Índice de Viscosidad	°C	133
Punto de Inflamación	°C	233

AMALIE 20W-50 Imperial Turbo



DESCRIPCIÓN

Aceite mineral con su fórmula avanzada, ofrece una excelente defensa contra la pre-ignición en motores GDI a baja velocidad. Proporciona un mejor control del desgaste, estabilidad a la oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulados para GDI y TGDl . Se pueden usar en automóviles y camiones livianos que requieren el uso de: SP, SN/SN Plus, SM, SL, y cuando se requiere aceites ILSAC.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		20W-50
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	157.5
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	18
Índice de Viscosidad	°C	128
Punto de Inflamación	°C	244



ACEITE DE MOTORES A GASOLINA (SEMI SYN)

AMALIE 5W-20 PHP Synthetic Blend



DESCRIPCIÓN

Aceite sintético con fórmula avanzada, ofrece una excelente protección contra la pre-ignición en motores GDI y TDGI a baja velocidad (LSPI). Estos aceites ofrecen un mejor control del desgaste, estabilidad a la oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena.

ENVASES:

APLICACIÓN

Formulados para motores tipo GDI y TDGI, motores carburados o de inyección de combustible convencional y también motores de competición de alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		5W-20
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	50
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	8.5
Índice de Viscosidad	°C	150
Punto de Inflamación	°C	223

AMALIE 5W-30 PHP Synthetic Blend



DESCRIPCIÓN

Aceite sintético con fórmula avanzada, ofrece una excelente protección contra la pre-ignición en motores GDI y TDGI a baja velocidad (LSPI). Estos aceites ofrecen un mejor control del desgaste, estabilidad a la oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena.

ENVASES:

APLICACIÓN

Formulados para motores tipo GDI y TDGI, motores carburados o de inyección de combustible convencional y también motores de competición de alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		5W-30
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	65
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	10.5
Índice de Viscosidad	°C	150
Punto de Inflamación	°C	226

AMALIE 5W-40 PHP Synthetic Blend



DESCRIPCIÓN

Aceite sintético con fórmula avanzada, ofrece una excelente protección contra la pre-ignición en motores GDI y TDGI a baja velocidad (LSPI). Estos aceites ofrecen un mejor control del desgaste, estabilidad a la oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena.

ENVASES:

APLICACIÓN

Formulados para motores tipo GDI y TDGI, motores carburados o de inyección de combustible convencional y también motores de competición de alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		5W-40
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	85
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	14
Índice de Viscosidad	°C	170
Punto de Inflamación	°C	214

AMALIE 5W-50 PHP Synthetic Blend



DESCRIPCIÓN

Aceite sintético con fórmula avanzada, ofrece una excelente protección contra la pre-ignición en motores GDI y TDGI a baja velocidad (LSPI). Estos aceites ofrecen un mejor control del desgaste, estabilidad a la oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena.

ENVASES:

APLICACIÓN

Formulados para motores tipo GDI y TDGI, motores carburados o de inyección de combustible convencional y también motores de competición de alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		5W-50
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	109.3
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	17.5
Índice de Viscosidad	°C	176
Punto de Inflamación	°C	214

AMALIE 10W-30 PHP Synthetic Blend



DESCRIPCIÓN

Aceite sintético con fórmula avanzada, ofrece una excelente protección contra la pre-ignición en motores GDI y TDGI a baja velocidad (LSPI). Estos aceites ofrecen un mejor control del desgaste, estabilidad a la oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulados para motores tipo GDI y TGDI, motores carburados o de inyección de combustible convencional y también motores de competición de alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		10W-30
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	71
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	10.5
Índice de Viscosidad	°C	135
Punto de Inflamación	°C	225

AMALIE 15W-50 PHP Synthetic Blend



DESCRIPCIÓN

Aceite sintético con fórmula avanzada, ofrece una excelente protección contra la pre-ignición en motores GDI y TDGI a baja velocidad (LSPI). Estos aceites ofrecen un mejor control del desgaste, estabilidad a la oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulados para motores tipo GDI y TGDI, motores carburados o de inyección de combustible convencional y también motores de competición de alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		15W-50
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	140.4
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	17.75
Índice de Viscosidad	°C	140
Punto de Inflamación	°C	237

AMALIE 10W-40 PHP Synthetic Blend



DESCRIPCIÓN

Aceite sintético con fórmula avanzada, ofrece una excelente protección contra la pre-ignición en motores GDI y TDGI a baja velocidad (LSPI). Estos aceites ofrecen un mejor control del desgaste, estabilidad a la oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulados para motores tipo GDI y TGDI, motores carburados o de inyección de combustible convencional y también motores de competición de alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		10W-40
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	101.2
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	14.5
Índice de Viscosidad	°C	148
Punto de Inflamación	°C	225

AMALIE 20W-50 PHP Synthetic Blend



DESCRIPCIÓN

Aceite sintético con fórmula avanzada, ofrece una excelente protección contra la pre-ignición en motores GDI y TDGI a baja velocidad (LSPI). Estos aceites ofrecen un mejor control del desgaste, estabilidad a la oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulados para motores tipo GDI y TGDI, motores carburados o de inyección de combustible convencional y también motores de competición de alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		20W-50
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	156.7
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	18
Índice de Viscosidad	°C	128
Punto de Inflamación	°C	220



ACEITE DE MOTORES A GASOLINA (FULL SYN)

AMALIE 0W-16 Elixir Full Synthetic



DESCRIPCIÓN

Aceite 100% sintético con fórmula avanzada, ofrece prevenir la pre-detonación a baja velocidad (LSPI). Ofrece un rendimiento superior en control de desgaste, depósitos, oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena de distribución.

ENVASES:



APLICACIÓN

- API SP, SN / SN Plus, SN, SM.
- ILSAC GF-6B
- Cumple especificaciones de Toyota, Nissan y Honda.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		0W-16
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	37.15
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	7.3
Índice de Viscosidad	°C	165
Punto de Inflamación	°C	212

AMALIE 0W-20 Elixir Full Synthetic



DESCRIPCIÓN

Aceite 100% sintético con fórmula avanzada, ofrece prevenir la pre-detonación a baja velocidad (LSPI). Ofrece un rendimiento superior en control de desgaste, depósitos, oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena de distribución.

ENVASES:



APLICACIÓN

API SP; ILSAC GF-6A, GF-5, GF-4, GF-3; ACEA C5; Ford M2C 962-A (M2C 947); General Motors GM dexos1® Gen 2 GM 4718M; CID AA-52039; Mil-L2104-B; Mil-L46152. Toyota, Hyundai, Kia, Nissan, Honda

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		0W-20
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	45
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	8.5
Índice de Viscosidad	°C	160
Punto de Inflamación	°C	210

AMALIE 5W-30 Elixir Full Synthetic



DESCRIPCIÓN

Aceite 100% sintético con fórmula avanzada, ofrece prevenir la pre-detonación a baja velocidad (LSPI). Ofrece un rendimiento superior en control de desgaste, depósitos, oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena de distribución.

ENVASES:



APLICACIÓN

API SP; ILSAC GF-6A, GF-5, GF-4, GF-3; ACEA C3; Ford M2C 961-A (M2C 946); DS MS 6395K; Honda HTO-06; GM dexos1® Gen 2, GM 4718M, GM 6094M; CID AA-52039.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		5W-30
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	62
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	10.8
Índice de Viscosidad	°C	165
Punto de Inflamación	°C	210

AMALIE 5W-40 Elixir Full Synthetic



DESCRIPCIÓN

Aceite 100% sintético con fórmula avanzada, ofrece prevenir la pre-detonación a baja velocidad (LSPI). Ofrece un rendimiento superior en control de desgaste, depósitos, oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena de distribución.

ENVASES:



APLICACIÓN

API SM/CF, VW 502.00/505.00; ACEA A3/B4-12, BMW LL 01; MB 229.3, OPEL GM LL-B-025; PORSCHE A40, RENAULT RN 0700, 0710.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		5W-40
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	88
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	14.8
Índice de Viscosidad	°C	130
Punto de fluidez	°C	-33

AMALIE 5W-50 Elixir Full Synthetic



DESCRIPCIÓN

Aceite 100% sintético con fórmula avanzada, ofrece prevenir la pre-detonación a baja velocidad (LSPI). Ofrece un rendimiento superior en control de desgaste, depósitos, oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena de distribución.

ENVASES:



APLICACIÓN

API SP; General Motors GM 4718M;
CID AA-52039; Mil-L-2104-B;
Mil-L-46152.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		5W-50
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	109
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	175
Índice de Viscosidad	°C	175
Punto de Inflamación	°C	224

AMALIE 15W-50 Elixir Full Synthetic



DESCRIPCIÓN

Aceite 100% sintético con fórmula avanzada, ofrece prevenir la pre-detonación a baja velocidad (LSPI). Ofrece un rendimiento superior en control de desgaste, depósitos, oxidación, limpieza de pistones y desgaste de la cadena de distribución.

ENVASES:



APLICACIÓN

API SP, SN/SN Plus, SN, SM;
General Motors GM 4718M; CID
AA-52039; Mil-L-2104-B;
Mil-L-46152.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		15W-50
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	126.4
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	18
Índice de Viscosidad	°C	154
Punto de Inflamación	°C	250



ACEITE DE MOTORES A DIESEL

5W-40 XLO Ultimate FS W/Moly CK-4/SN



DESCRIPCIÓN

Es un aceite de motor diesel 100% sintético que protege los sistemas de motores EGR de bajas emisiones, y promueve la durabilidad de los sistemas de filtros de partículas diesel. Cumple y supera los estándares API CK-4 y API SN.

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendados para su uso en un amplio rango de aplicaciones de motores diésel pesados.

API CK-4 / API SN.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		5W-40
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	88.7
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	14.4
Índice de Viscosidad	°C	170
Punto de Inflamación	°C	220

10W-30 XLO Heavy Duty Fleet



DESCRIPCIÓN

Es un aceite diesel de base mineral, optimizado para proteger motores. Su fórmula favorece la durabilidad de motores turbo y aspirados, incluyendo los con sistemas EGR, y promueve el ahorro de combustible. SAE 10W-30

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendados cuando la norma MIL L 2104 G y MIL L 46152-E sean recomendadas; Allison C-3 y C-4 CATERPILLAR TO-2. API CI-4 y SL, Global DHD-1; y JASO DH-1.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		10W-30
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	68.4
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	10.4
Índice de Viscosidad	°C	140
Punto de Inflamación	°C	205

15W-40 XLO Heavy Duty Fleet



DESCRIPCIÓN

Es un aceite diesel de base mineral, optimizado para proteger motores. Su fórmula favorece la durabilidad de motores turbo y aspirados, incluyendo los con sistemas EGR, y promueve el ahorro de combustible. SAE 15W-40

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendados cuando la norma MIL L 2104 G y MIL L 46152-E sean recomendadas; Allison C-3 y C-4 CATERPILLAR TO-2. API CI-4 y SL, Global DHD-1; y JASO DH-1.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		15W-40
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	101
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	15
Índice de Viscosidad	°C	155
Punto de Inflamación	°C	210

20W-50 XLO Heavy Duty Fleet



DESCRIPCIÓN

Es un aceite diesel de base mineral, optimizado para proteger motores. Su fórmula favorece la durabilidad de motores turbo y aspirados, incluyendo los con sistemas EGR, y promueve el ahorro de combustible. SAE 20W-50

ENVASES:



APLICACIÓN

Cumplen y exceden la clasificación API CI-4.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		20W-50
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	158
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	17.5
Índice de Viscosidad	°C	122
Punto de Inflamación	°C	220

15W-40 XLO Ultimate Synthetic Blend



DESCRIPCIÓN

Aceite semisintético para motores a diesel que ofrece máxima protección al motor. Está fortificado con Molibdeno, está diseñado para proteger sistemas avanzados de control de emisiones. Es apto para flotas mixtas.

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendados para su uso en un amplio rango de aplicaciones de motores diésel pesados. API CK-4 / API SN.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		15W-40
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	116
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	15.5
Índice de Viscosidad	°C	140
Punto de Inflamación	°C	220

Oil 30 XLO Heavy Duty Fleet



DESCRIPCIÓN

Amalie XLO Heavy Duty Fleet es un aceite diésel premium para servicio pesado recomendado específicamente para motores diésel de 2 ciclos, muchas operaciones de 4 ciclos y otras aplicaciones en las que se especifica un aceite de un solo grado.

ENVASES:



APLICACIÓN

Cumple con Mil-Prf-2104G, CID A-A-52306. Cumple con Mercedes Benz 227.0 & 228.0, Volvo VDS, y ACEA E2, B3, A3.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		30
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	88.0
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	11.2
Índice de Viscosidad	°C	116
Punto de Inflamación	°C	220

Oil 40 XLO Heavy Duty Fleet



DESCRIPCIÓN

Amalie XLO Heavy Duty Fleet es un aceite diésel premium para servicio pesado recomendado específicamente para motores diésel de 2 ciclos, muchas operaciones de 4 ciclos y otras aplicaciones en las que se especifica un aceite de un solo grado.

ENVASES:



APLICACIÓN

Cumple con Mil-Prf-2104G, CID A-A-52306. Cumple con Mercedes Benz 227.0 & 228.0, Volvo VDS, y ACEA E2, B3, A3.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		40
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	133.0
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	14.5
Índice de Viscosidad	°C	109
Punto de Inflamación	°C	240

Oil 50 XLO Heavy Duty Fleet



DESCRIPCIÓN

Amalie XLO Heavy Duty Fleet es un aceite diésel premium para servicio pesado recomendado específicamente para motores diésel de 2 ciclos, muchas operaciones de 4 ciclos y otras aplicaciones en las que se especifica un aceite de un solo grado.

ENVASES:



APLICACIÓN

Cumple con Mil-Prf-2104G, CID A-A-52306. Cumple con Mercedes Benz 227.0 & 228.0, Volvo VDS, y ACEA E2, B3, A3.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		50
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	192
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	18.5
Índice de Viscosidad	°C	108
Punto de Inflamación	°C	240



ACEITE PARA CAJAS AUTOMATICAS

AMALIE Dual Clutch Transmission



DESCRIPCIÓN

Es un fluido ideal para transmisiones de doble embrague seco, húmedo (DCT) y cambio directo (DSG), con tecnología de aditivos avanzada para mantener propiedades de fricción y proteger componentes.

ENVASES:



APLICACIÓN

Cajas de cambios mecánicas que requieren aceite para engranajes con un grado de viscosidad bajo, como SAE-75W.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	34.0
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	7.25
Índice de Viscosidad	°C	185
Punto de Inflamación	°C	195

AMALIE Syntethic CVT



DESCRIPCIÓN

Es un fluido de clase mundial que cumple las exigencias globales de aplicaciones para Transmisiones Variables Continuas, mediante la nueva tecnología se brinda una durabilidad mejorada del producto.

ENVASES:



APLICACIÓN

Diseñado para las nuevas transmisiones CVT, ya sean de cadena o bandas que necesitan un fluido que proteja contra el desgaste de metal.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		0W-20
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	33.0
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	7.2
Índice de Viscosidad	°C	180
Punto de Inflamación	°C	190

AMALIE Syntethic ATF Universal



DESCRIPCIÓN

Es un fluido sintético de alta calidad para transmisiones automáticas direcciones asistidas y sistemas hidráulicos fabricados por la mayoría de los principales fabricantes globales de equipos originales (OEM).

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado para transmisiones automáticas convencionales Europeas, Koreanas, Japonesas y Americanas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		0W-20
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	29.0
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	6.2
Índice de Viscosidad	°C	180
Punto de Inflamación	°C	190

AMALIE DX-III H/M ATF



DESCRIPCIÓN

Es un fluido de transmisión automática multipropósito premium altamente recomendado para diversos sistemas de transmisión utilizados a nivel global que requieren especificaciones como Dexron® III H / MERCON® ATF.

ENVASES:



APLICACIÓN

Utilizado para transmisiones, sistemas hidráulicos y dirección asistida de fabricantes globales que requieren Dexron III H/MERCON®.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		0W-20
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	29.0
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	6.2
Índice de Viscosidad	°C	180
Punto de Inflamación	°C	190

AMALIE Mercon® V ATF Syn Blend



DESCRIPCIÓN

Es una nueva formulación diseñada para su uso en transmisiones automáticas y transejes Ford. Presenta mejor fluidez a bajas temperaturas y mejor estabilidad al corte.

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado para su uso en todas las transmisiones, sistemas hidráulicos y unidades de dirección asistida a nivel global.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		0W-20
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	32.9
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	7.2
Índice de Viscosidad	°C	190
Punto de Inflamación	°C	190



ACEITE TRAPOIDALES (CAJA Y CORONA)

Hypoid Gear Full Synthetic 75W-90



DESCRIPCIÓN

Lubricante 100% sintético el cual brinda la máxima protección, mejora el ahorro de combustible al tiempo que promueve una mayor vida útil del componente. Esta formulación está clasificada como MT-1, usado para transmisiones manuales.

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado para transmisiones sincronizadas de equipo liviano y pesado, diferenciales con desplazamiento limitado (LSD).
API GL-5, GL-4

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		75W-90
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	80
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	14.5
Índice de Viscosidad	°C	180
Punto de Inflamación	°C	210

Hypoid Gear Multi-Purpose 75W-90



DESCRIPCIÓN

Lubricante premium para engranajes de ejes ligeros y de trabajo pesado. Cumple y supera los requerimientos de rendimiento de fabricantes de equipos originales, ofreciendo un excelente precio/desempeño en la industria.

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado para transmisiones no sincronizadas de equipo liviano y pesado, ejes de trabajo pesado y mandos finales según requerimiento y especificaciones.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		75W-90
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	120
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	14
Índice de Viscosidad	°C	116
Punto de Inflamación	°C	200

Limited Slip MP Hypoid LS 80W-90



DESCRIPCIÓN

Es un lubricante premium que cumple API GL-5, apto para diferenciales de desplazamiento limitado. Excelente estabilidad térmica/oxidación, protección superior, durabilidad extrema. MT-1, MIL-PRF-2105E, Mack GO-J, Ford M2C119A, M2C154A.

ENVASES:



APLICACIÓN

Ideal para vehículos pesados, buses, autos y utilitarios con diferenciales autoblocantes. Útil para engranajes hipoidales bajo cargas moderadas a altas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		80W-90
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	148
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	14.9
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	230

Hypoid Gear Multi-Purpose 85W-140



DESCRIPCIÓN

Lubricante premium para engranajes con excelente estabilidad, compatibilidad con sellos, protección contra corrosión y superior durabilidad. Supera estándares API GL-5, MT-1, MIL-PRF-2105E, PG-2 y Mack GO-J.

ENVASES:



APLICACIÓN

Ejes de trabajo pesado y mandos finales según requerimiento y especificaciones.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		85W-140
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	352
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	26.2
Índice de Viscosidad	°C	98
Punto de Inflamación	°C	250

Hypoid Gear Multi-Purpose 80W-90



DESCRIPCIÓN

Es un lubricante premium que brinda estabilidad térmica y a la oxidación, compatibilidad con materiales de sellos, protección superior contra la corrosión al cobre.

API GL-5, MT-1, MIL-PRF2105E, PG-2 y Mack GO.

ENVASES:



APLICACIÓN

Transmisiones no sincronizadas de equipo liviano-pesado, ejes de trabajo pesado y mandos finales según requerimiento y especificaciones.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		80W-90
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	142
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	14.2
Índice de Viscosidad	°C	97
Punto de Inflamación	°C	230



Cía. Imp. de Automotores M. Csapek S.A.

Direcciones y Telefonos:

- La Paz: Calle Federico Zuazo Nº 1717 entre C/ Tiahuanaco y Reyes ortiz.
- Santa Cruz: Zona Norte Km 9
- Cochabamba: Av. Chimore Nº 745 entre Av. FFAA y Calle Colomi.
- Sucre: Calle Guillermo Loaiza Nº 251 entre C/Destacamento y Vicente Donoso.

- 67005165
- 72140071
- 77799255
- 77111228

Redes Sociales:

- @M. Csapek SA
- @M. Csapek SA

Página Web:

- www.csapek.com
- www.amalie.com.bo



ACEITE PARA MOTOS DE 2T Y 4T

Amalie Pro Two-Cycle TC-W 3 RL



DESCRIPCIÓN

Aceite de alto rendimiento para motores marinos de dos tiempos, resistente a la oxidación en altas temperaturas. Ofrece protección contra desgaste, corrosión y acumulación de carbón, garantizando limpieza y una larga vida del motor.

ENVASES:



APLICACIÓN

Apto para motores de 2T enfriados por agua, incluyendo Mercury, OMC Johnson/Evinrude, Yamaha. Apto para motos de nieve, acuáticas, quitanieves, vehículos todo terreno

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Color	Azul Verdoso	
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	42.8
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	7.2
Índice de Viscosidad	°C	135
Punto de Inflamación	°C	190

4T X-Treme Max Motorcycle 20W-50



DESCRIPCIÓN

AMALIE 4T X-Treme Max Motorcycle 20W-50 es un aceite para Motocicletas de 4 tiempos diseñado para proveer protección contra el desgaste, la formación de barnices y lodos; y estabilidad térmica para un desempeño superior.

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado para motores de motocicletas de 4 tiempos y de alto rendimiento, optimizado para altas revoluciones, temperaturas y combustibles con o sin plomo.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE	20W-50	
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	160
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	18
Índice de Viscosidad	°C	125
Punto de Inflamación	°C	220

Amalie X-Treme 4T Motorcycle 10w-40



DESCRIPCIÓN

AMALIE X-Treme 4T SG Motorcycle Oil 10W-40 es un aceite para Motocicletas de 4 tiempos diseñado para proveer protección contra el desgaste, la formación de barnices y lodos; y estabilidad térmica para un desempeño superior.

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado para motocicletas de 4 tiempos, motores de alta revolución y temperatura, motores V-Twin y motocicletas de carrera, con combustibles con o sin plomo

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE	10W-40	
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	92
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	13.5
Índice de Viscosidad	°C	147
Punto de Inflamación	°C	200

Synplus Syn Blend 2T Motorcycle Oil



DESCRIPCIÓN

Es un aceite semisintético para motores de dos tiempos y cuatro tiempos pequeños. Protege contra la oxidación en altas temperaturas, corrosión, mantiene limpieza y prolonga la vida del motor. Reduce la acumulación de carbón y el pegado de anillos.

ENVASES:



APLICACIÓN

Ideal para motocicletas de dos tiempos y aplicaciones enfriadas por aire como vehículos para nieve, cortacéspedes, sopladores de aire, y vehículos todo terreno.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Color	Rojo	
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	42
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	7
Índice de Viscosidad	°C	132
Punto de Inflamación	°C	190

AMALIE 5W-50 Elixir Full Syn ATV/UTV



DESCRIPCIÓN

AMALIE Elixir Full Synthetic Motor Oil SAE 5W-50 ATV/UTV Aceite de motor premium, sintético y de alto rendimiento. Excelente protección ante lodos, depósitos de carbono y barnices. Compatible con embrague húmedo.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulado para ATV, UTV, SxS, PWC, motocicletas y vehículos ligeros o todo terreno con un motor de 4T

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		5W-50
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	94.8
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	14.3
Índice de Viscosidad	°C	155
Punto de Inflamación	°C	252



ACEITE PARA EQUIPO PESADO FUERA DE CARRETERA

Amalie Amatlan Powershift SAE 10



DESCRIPCIÓN

Aceite para equipo pesado que cumple requisitos de Caterpillar TO-4 para transmisiones de trabajo pesado, extendiendo la durabilidad de la transmisión. Conocido como aceite 'TDTO', también se recomienda para productos tipo Allison C-4.

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado para servicio pesado en equipos fuera de carretera, transmisiones tipo Powershift, frenos en baño de aceite y sistemas hidráulicos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		10W
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	40.7
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	6.3
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	200

Amalie Amatlan Powershift SAE 30



DESCRIPCIÓN

Aceite para equipo pesado que cumple y excede los últimos requerimientos para transmisiones de trabajo pesado de Caterpillar TO-4, brindando mayor extensión a la durabilidad de la transmisión sobre el fluido previo TO-2. En el mercado se conoce como "TDTO".

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado para equipos pesados fuera de carretera, transmisiones tipo Powershift, frenos en baño de aceite, sistemas hidráulicos y mandos finales.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		30W
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	95
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	10.9
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	220

Amalie Amatlan Powershift SAE 50



DESCRIPCIÓN

Aceite para equipo pesado que cumple y excede los últimos requerimientos para transmisiones de trabajo pesado de Caterpillar TO-4, brindando mayor extensión a la durabilidad de la transmisión sobre el fluido previo TO-2. En el mercado se conoce como "TDTO".

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado para equipos pesados fuera de carretera, transmisiones tipo Powershift, frenos en baño de aceite, sistemas hidráulicos y mandos finales.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		50
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	209
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	17.7
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	240

AMALIE Ultra All-Trac 245



DESCRIPCIÓN

Fluido universal mejorado para tractores de uso global. Combina química avanzada con aceites base de alta calidad para óptima protección, confiabilidad y rendimiento de componentes, rivalizando con aceites europeos universales más caros.

ENVASES:



APLICACIÓN

Ideal para equipos forestales, tractores agrícolas e industriales y sistemas hidráulicos. Apto para utilizarlo en todos los fabricantes de equipos originales (OEM).

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE	10W-20	10W-30
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	52.4
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	9.3
Índice de Viscosidad	°C	140
Punto de Inflamación	°C	200



PRODUCTOS PARA EL CUIDADO DEL VEHICULO

AMALIE Anticongelante / Refrigerante



DESCRIPCIÓN

Es un refrigerante/anticongelante concentrado a base de etilenglicol que protege los motores de gasolina y diésel contra la corrosión, sarro, congelamiento y ebullición. Se recomienda una mezcla 50% de agua destilada y 50% de este producto.

ENVASES:



APLICACIÓN

Sistemas de refrigeración de motores diesel y gasolina, tanto vehículos de pasajeros como de servicio pesado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Punto de congelamiento	°C	-37
Punto de ebullición	°C	129
Color	Verde Amarillo	
Contenido de agua	%p	4

AMALIE Fluido de direcciones PSF



DESCRIPCIÓN

Es una formulación de alta calidad de aceite base refinado y aditivos que brinda un rendimiento suave y confiable, protegiendo los sistemas de dirección asistida.

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado para direcciones asistidas y hidráulicas. aceites de transmisión como Dexron® III, Mercon®, y Type F .

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Viscosidad cinemática/100°C	cSt	51
Punto de Inflamación	°C	190
Punto de Fluidéz	°C	-10

AMALIE Liquido de Frenos DOT-3



DESCRIPCIÓN

Es un fluido de frenos premium que cumple y supera los estándares de seguridad de vehículos motorizados, proporcionando un rendimiento óptimo en los sistemas de frenos..

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado frenos de disco delanteros y para frenos de tambor delanteros y traseros.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Viscosidad cinemática/100°C	cSt	1.5
Punto de Ebullición	°C	249
Punto de Ebullición (Humedo)	°C	143
pH		9.7

AMALIE Liquido de Frenos DOT-4



DESCRIPCIÓN

Es un fluido de frenos premium que cumple y supera los estándares de seguridad, ofreciendo un rendimiento óptimo al transmitir potencia, minimizar la corrosión y controlar la hinchazón.

ENVASES:



APLICACIÓN

Recomendado para vehículos con frenos de 4 discos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Viscosidad cinemática/100°C	cSt	1.5
Punto de Ebullición	°C	259
Punto de Ebullición (Humedo)	°C	173
pH		8.5



ACEITE HIDRÁULICO PARA EQUIPO PESADO

AMALIE All-Weather Hydraulic Oil 46



DESCRIPCIÓN

Aceite hidráulico diseñado para proporcionar lubricación y protección en sistemas hidráulicos. Contiene agentes de extrema presión y componentes químicos para controlar el desgaste, la oxidación, los lodos, la corrosión y la formación de espuma.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulado para proporcionar protección antidesgaste en sistemas hidráulicos que utilizan paletas, engranajes y otros tipos de bombas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado ISO		46
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	45.9
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	6.9
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	200

AMALIE All-Weather Hydraulic Oil 68



DESCRIPCIÓN

Aceite hidráulico que contiene agentes de extrema presión y componentes químicos para controlar el desgaste, la oxidación, los lodos, la corrosión y la formación de espuma. Está formulado para proporcionar lubricación y protección en sistemas hidráulicos.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulado para brindar protección antidesgaste en sistemas hidráulicos que utilizan paletas, engranajes y otros tipos de bombas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado ISO		68
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	68
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	9
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	210

AMALIE All Climate M/V Hyd Oil (EP) 46



DESCRIPCIÓN

Aceite de alta viscosidad formulado para aplicaciones que requieren un amplio rango de temperaturas. Proporciona protección contra el desgaste, oxidación, lodos, corrosión y espuma, y promueve la separación del agua.

ENVASES:



APLICACIÓN

Proporciona protección a sistemas hidráulicos que utilizan diferentes tipos de bombas, como las de paletas y engranajes.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado ISO		46
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	44.5
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	8
Índice de Viscosidad	°C	140
Punto de Inflamación	°C	200

AMALIE All Climate M/V Hyd Oil (EP) 68



DESCRIPCIÓN

Aceite de alta viscosidad formulado para aplicaciones que requieren un amplio rango de temperaturas. Proporciona protección contra el desgaste, oxidación, lodos, corrosión y espuma, y promueve la separación del agua.

ENVASES:



APLICACIÓN

Proporciona protección a sistemas hidráulicos que utilizan diferentes tipos de bombas, como las de paletas y engranajes.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado ISO		68
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	68
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	10.9
Índice de Viscosidad	°C	140
Punto de Inflamación	°C	210

AMALIE Ind Gear Oil Mineral Ep Iso 150



DESCRIPCIÓN

Lubricante para engranajes industriales que cumple con especificaciones de extrema presión, anti desgaste, anti herrumbre y antioxidantes. Es libre de cenizas y plomo, con bajo contenido de cloro, térmicamente estable y resistente al desgaste.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulado para aplicarse en sistemas cerrados de engranajes industriales, reductores, que usan engranajes rectos o helicoidales.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado ISO		150
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	150
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	15
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	230

AMALIE Ind Gear Oil Mineral Ep Iso 220



DESCRIPCIÓN

Lubricante para engranajes industriales que cumple con especificaciones de extrema presión, anti desgaste, anti herrumbre y antioxidantes. Es libre de cenizas y plomo, con bajo contenido de cloro, térmicamente estable y resistente al desgaste.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulado para aplicarse en sistemas cerrados de engranajes industriales, reductores, que usan engranajes rectos o helicoidales.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		220
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	220
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	19
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	240

AMALIE Ind Gear Oil Mineral Ep Iso 320



DESCRIPCIÓN

Lubricante para engranajes industriales que cumple con especificaciones de extrema presión, anti desgaste, anti herrumbre y antioxidantes. Es libre de cenizas y plomo, con bajo contenido de cloro, térmicamente estable y resistente al desgaste.

ENVASES:



APLICACIÓN

Formulado para aplicarse en sistemas cerrados de engranajes industriales, reductores, que usan engranajes rectos o helicoidales.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		320
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	330
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	24.5
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	250

R&O/Turbine/Compressor Oil (EP) 46



DESCRIPCIÓN

Aceite premium que brinda protección contra herrumbre y oxidación. Tiene características de separación de agua, inhibición de espuma, estabilidad térmica y filtrabilidad. Supera los ensayos de FZG y Ryder para engranajes.

ENVASES:



APLICACIÓN

Utilizado en de compresores y en grandes unidades de turbinas de generación de energía que requieren un rendimiento específico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		46
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	46
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	6.9
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	200

R&O/Turbine/Compressor Oil (EP) 68



DESCRIPCIÓN

Aceite premium que brinda protección contra herrumbre y oxidación. Tiene características de separación de agua, inhibición de espuma, estabilidad térmica y filtrabilidad. Supera los ensayos de FZG y Ryder para engranajes.

ENVASES:



APLICACIÓN

Utilizado en de compresores y en grandes unidades de turbinas de generación de energía que requieren un rendimiento específico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		68
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	68
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	8.6
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	210

Heat Transfer & Quenching Oil ISO 32



DESCRIPCIÓN

Aceite para el tratamiento y templado de metales. Proporciona transferencia térmica eficiente, estabilidad a la oxidación, protección contra la herrumbre y corrosión, y enfriamiento uniforme. Es térmicamente estable, duradero y tiene control de depósitos.

ENVASES:



APLICACIÓN

Aplicaciones de temple, rociado y transferencia de calor con diferentes tasas de enfriamiento. Uso en sistemas de transferencia cerrados y abiertos. Temperaturas máximas del aceite en 193 °C.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado SAE		32
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	32
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	5.4
Índice de Viscosidad	°C	100
Punto de Inflamación	°C	200



GRASAS

AMALIE Multi-Purpose Lithium Grease



DESCRIPCIÓN

Grasa espesada con litio utilizada en automotrices e industriales. Tiene propiedades de extrema presión, antidesgaste y antioxidantes. Es una grasa de calidad premium desarrollada específicamente para la lubricación automotriz multipropósito.

ENVASES: 1Libra/ 35 Libras/ 400 Libras

APLICACIÓN

Recomendada para automóviles, camiones ligeros, motocicletas y aplicaciones industriales. Proporciona una lubricación efectiva para diversas partes y equipos móviles.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado NLGI		2
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	152
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	119
Índice de Viscosidad	°C	51
Espesante	Esterato de litio	
Color	Rojo oscuro	

AMALIE Blue Hi-Temp Grease



DESCRIPCIÓN

AMALIE Blue Hi-Temp Grease es una grasa lubricante multipropósito premium con espesante de complejo de litio para rodamientos y chasis que cumple el objetivo de desempeño de NLGI GC/LB.

ENVASES: 1Libra/ 35 Libras/ 400 Libras

APLICACIÓN

Puede operar en un amplio rango de temperaturas (-40 °C a 180 °C) y es apta para rodamientos de alta velocidad. Es una grasa multipropósito confiable y versátil.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado NLGI		2
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	546
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	29.5
Índice de Viscosidad	°C	77
Espesante	Complejo de litio	
Color	Azul	

AMALIE Pro Tac Plus With 5% Moly



DESCRIPCIÓN

Grasa de litio fortificada con disulfuro de molibdeno al 5%. Cumple con los estándares de desempeño exigentes de Caterpillar y previene el contacto metal-metal en condiciones de alta carga y choque. Es ideal para entornos de construcción, minería y agricultura.

ENVASES: 1Libra/ 35 Libras/ 400 Libras

APLICACIÓN

Puede ser aplicada en discos de frenos, rodamientos de ruedas, chasis, rótulas, tornamesas, bujes/pasadores, quintas ruedas y más.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado NLGI		2
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	162
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	126
Índice de Viscosidad	°C	56
Espesante	Complejo de litio	
Color	Gris	

AMALIE Elixir Syn Blend CA Sulfonate



DESCRIPCIÓN

Grasa de alta tecnología diseñada para proteger contra la corrosión y el lavado por agua. Es ideal para aplicaciones de trabajo pesado y ofrece una película resistente en condiciones extremas. Proporciona una mayor vida útil del equipo.

ENVASES: 1Libra/ 35 Libras/ 400 Libras

APLICACIÓN

Utilizado en sectores como la construcción, minería y transporte. También es recomendado para aplicaciones industriales de servicio pesado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado NLGI		2
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	118
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	125
Índice de Viscosidad	°C	97
Espesante	Sulfonato de calcio	
Color	Verde	

AMALIE Super HD Wheel Bearing

DESCRIPCIÓN

Grasa de sodio altamente fibrosa diseñada para lubricar cojinetes abiertos de servicio pesado. Ofrece una lubricación eficiente y resistencia al desplazamiento bajo cargas elevadas o acción centrífuga. No se recomienda su uso en frenos de disco.

ENVASES: 1Libra/ 35 Libras/ 400 Libras



APLICACIÓN

Principal aplicación en rodamientos de ruedas sometidos a altas cargas y bajas velocidades.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propiedad	Unidad	Valor
Grado NLGI		3.5
Viscosidad Cinemática/40°C	cSt	367
Viscosidad Cinemática/100°C	cSt	25
Índice de Viscosidad	°C	89
Espesasante	Sodio	

COSTA NORTE
TRADING LIMITADA

Direcciones y Telefonos:

 Iquique, Manzana 9, Sitio 52 - ZOFRI

 9 4107 8820

 9 4170 5081